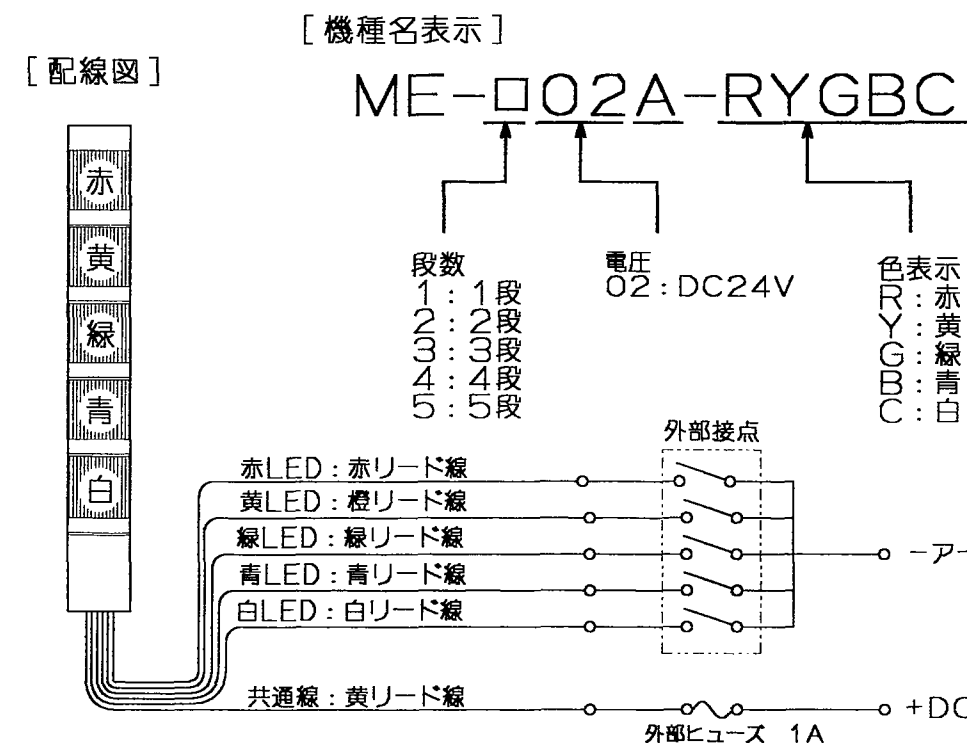


指定 外公差	角度公差±[°]					寸法公差 ±[mm]					符号 SYM.	年月日 DATE	訂正履歴 REVISIONS	記印 SGN.	検印 CHK.
	短辺	~	~	~	100	~6	30	120	300	1000					
	長さ	10	50	100	~	精	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6				
	精	1	0.5	0.3	0.1	中	0.1	0.3	0.5	0.7	1				
粗	3	1.5	1	0.5	粗	0.3	0.5	1	1.2	2					



機種名	ME-□02A
定格電圧	DC24V (NPNオープンコレクタ対応)
定格消費電流	赤・黄: 約25mA 緑・青: 約20mA
使用電圧範囲	DC21.6~26.4V
使用温度範囲	-10℃~+55℃
取付方向	正方向
耐水性	IP42
耐振動性	19.6m/s ² 30Hz JIS C 0911
絶縁抵抗	1MΩ以上 充電部と非充電金属部間 DC500Vメガにて
耐電圧	AC500V 1分間 充電部と非充電金属部間

6	グラウンド	1	PF1/2	MBNI	JIS
5	ロックナット	1	PF1/2	MFZn	JIS
4	+なべ小ねじ	1	M3	MFZn	
3	ヘッドカバー	1	ABS		シルバー塗装
2	LEDユニット	各1	グローブ: PC リフレクタ: ABS (アルミ真空蒸着)		
1	ボディ	1	A6063S	アルマイト処理	
番 NO.	部品名 PART NAME	数量 QTY.	材質・寸法 MATERIAL & SIZE	処理 FINISH	記事 REMARKS
設 計 DGN. BY	製 図 DRN. BY	検 査 CHK. BY	承認 APP. BY	機名 MODEL	機号 S P NO
円城寺	円城寺	川嶋	免古地	ME-□02A	
99.7.7	99.7.7	99.7.7	99.7.8	部品コード PART NO	
三角法 3rd ANGLE P.	単位 UNIT mm	尺度 SCALE	株式会社 パトライト PATLITE Corporation	図番 DRAWING NO ME-A-A00A	

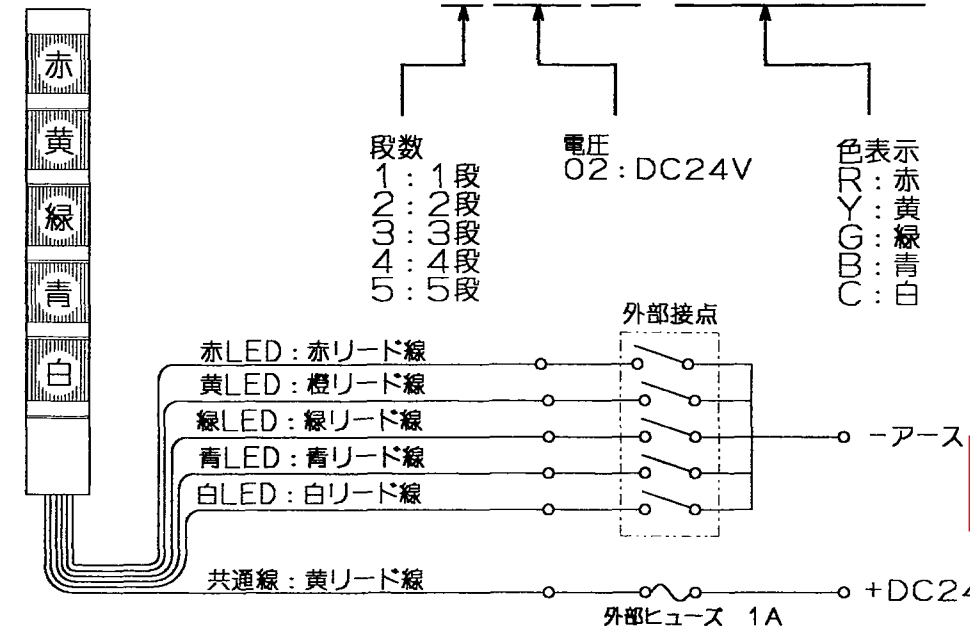
配布先	
製造	
製技	
購買	
部管	
品管	
生管	
企画	
品証	
技術	

指定 外公差	角度公差±(°)				寸法公差 ±(mm)						符号 SYM.	年月日 DATE	訂 正 履 歴 REVISIONS		記印 SGN.	検印 CHK.
	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ
	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ
	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ
	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ	短辺 長さ
精	1	0.5	0.3	0.1	中	0.1	0.3	0.5	0.7	1						
粗	3	1.5	1	0.5	粗	0.3	0.5	1	1.2	2						

[配線図]

[機種名表示]

MES-□02A-RYGBC



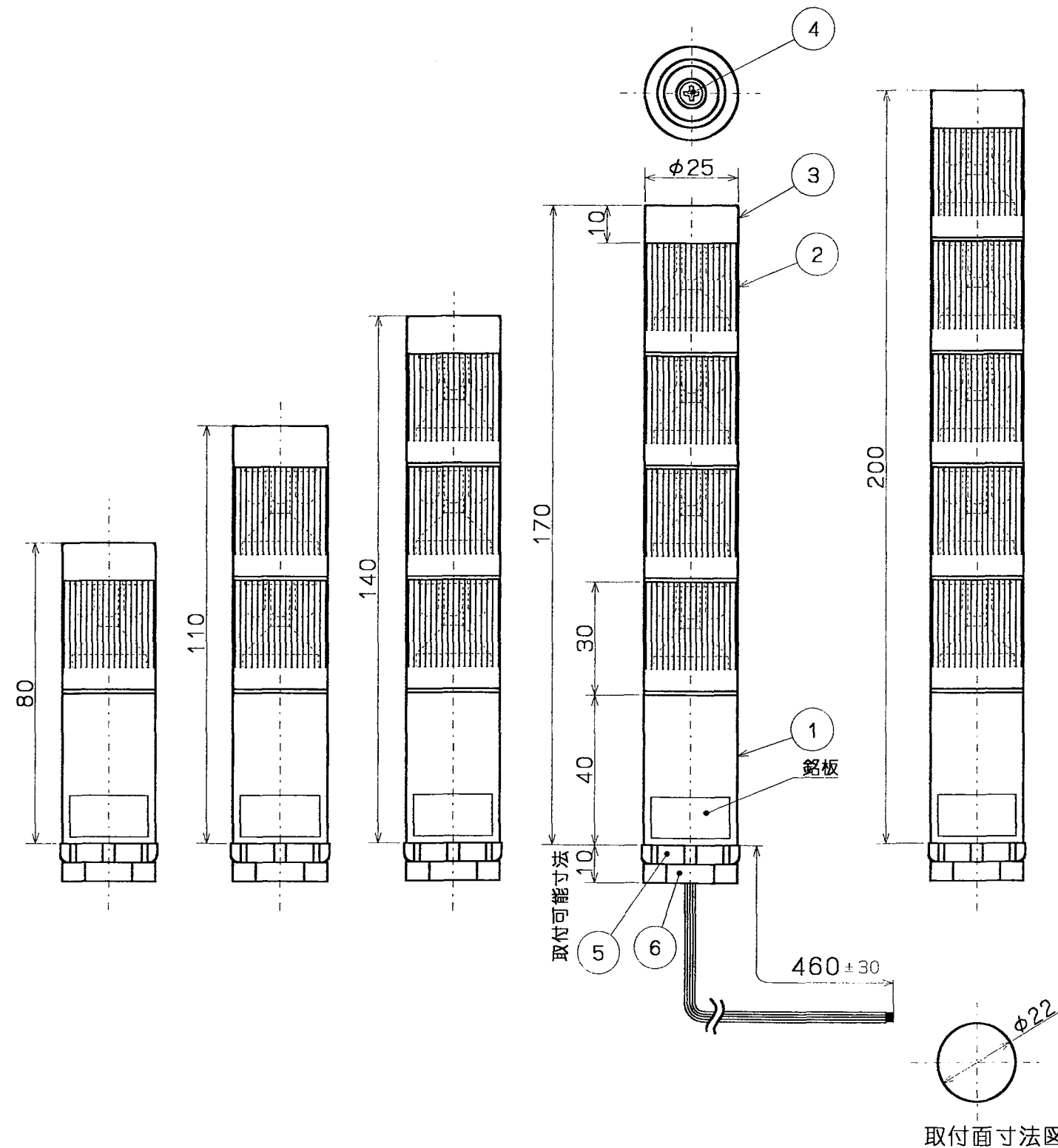
参考図面

[使用ハーネス]

線種: UL1007
線径: AWG22

機種名	MES-□02A
定格電圧	DC24V (NPNオープンコレクタ対応)
定格消費電流	赤・黄: 約25mA 緑・青: 約20mA
使用電圧範囲	DC21.6~26.4V
使用温度範囲	-10℃~+55℃
取付方向	正方向
耐水性	IP42
耐振動性	19.6m/S ² 30Hz JIS C 0911
絶縁抵抗	1MΩ以上 充電部と非充電金属部間 DC500Vメガにて
耐電圧	AC500V 1分間 充電部と非充電金属部間

6	グランド	1	PF 1/2	MBNI	JIS
5	ロックナット	1	PF 1/2	MFZn	JIS
4	+なべ小ねじ	1	M3	MFZn	
3	ヘッドカバー	1	ABS		シルバー塗装
2	LEDユニット	各1	グ・ローフ: PC リフレクタ: ABS (アルミ真空蒸着)		
1	ボディ	1	A6063S	アルマイト処理	
番号 NO.	部品名 PART NAME	数量 QTY.	材質・寸法 MATERIAL & SIZE	処理 FINISH	記号 REMARKS
設計 DGN. BY	製図 DRN. BY	検図 CHK. BY	承認 APP. BY	図名 NAME	機名 MODEL
円城寺	円城寺	川嶋	免古地	仕様書	MES-□02A
99.7.6	99.7.6	99.7.7	99.7.8		部品コード PART NO.
三角法 3rd ANGLE P.	単位 UNIT	尺度 SCALE	株式会社 パトライト PATLITE Corporation	図番 DRAWING NO.	MES-A-A00A



取付面寸法図

配布先
製造
製技
購買
部管
品管
生管
企画
品証
技術