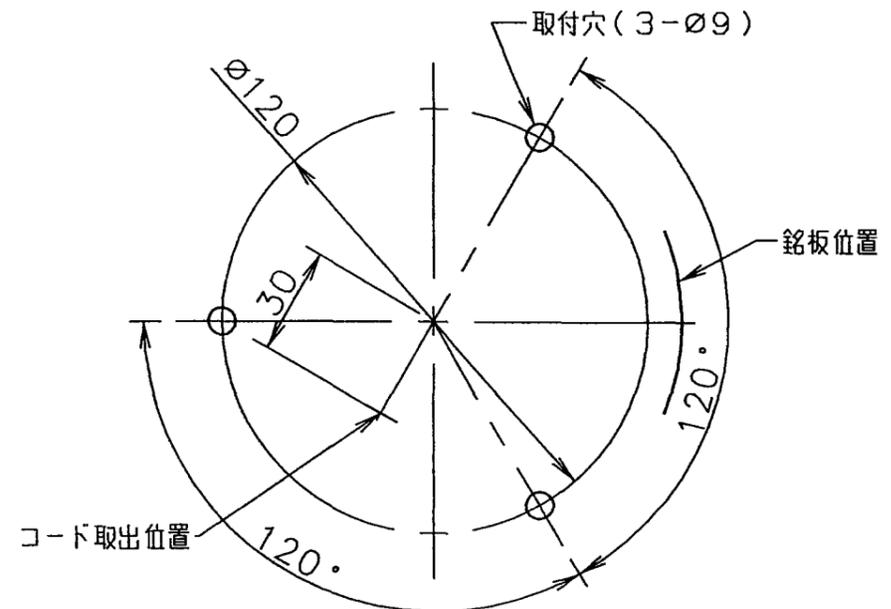
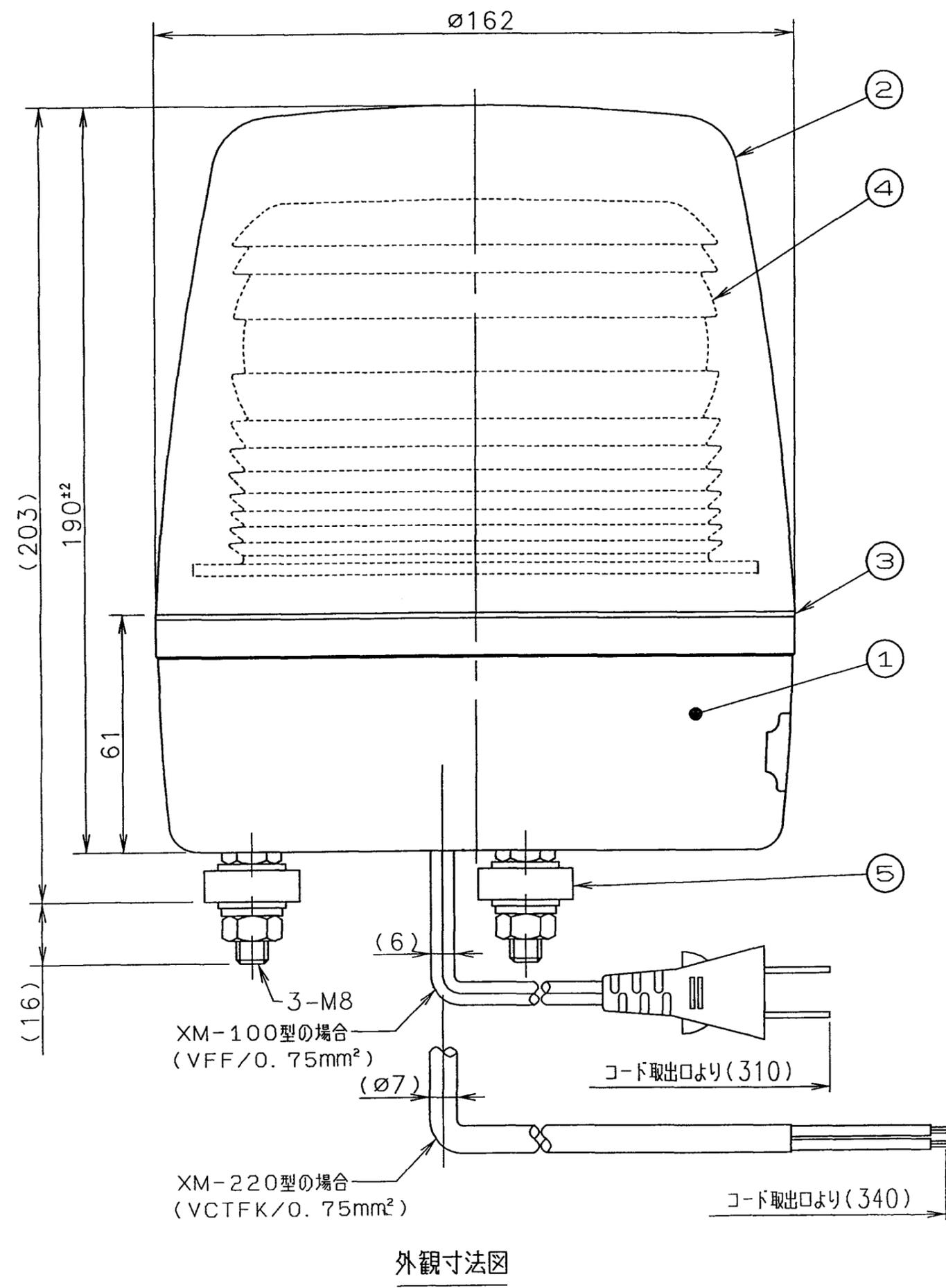


製 品 仕 様 書

機種名	XP-100		XP-220		
定格電圧	AC 100V (50/60Hz)		AC 220V (50/60Hz)		
使用電圧範囲	90V~110V		200V~240V		
定格消費電流	0.38A		0.16A		
定格消費電力	38W		35W		
使用温度範囲	-30℃ ~ +60℃				
取付方向	屋内	正・横・逆方向	屋外	正方向のみ	
耐水性	屋外可 IP23				
耐振動性	19.6 m/s <sup>2</sup> (JIS C 0911-1976 IID 4種)				
絶縁抵抗	電源充電部と非充電金属部間 DC500Vメガにて1MΩ以上				
耐圧	電源充電部と非充電金属部間 以下の電圧にて1分間				
	AC1000V		AC1500V		
光源	キセノン放電管				
閃光数	110回/分 (トリプル発光)				
裸光度	400,000cd以上 (瞬間最大値)				
質量	1.2kg				
No. XP-100-A00B-1/2					
<b>参考図面</b>					
<b>株式会社 パトライト</b>			承認	検印	作成
			免古地	川嶋	永山
			'99.10.12	'99.10.12	'99.10.1

指定 公差	角度公差±[°]				寸法公差±[mm]					符号 SYM.	年月日 DATE	訂正 REVISIONS	検査 検査	配印 SGN	検出 CHK	
	短辺	長辺	粗	精	6	30	120	300	1000							
短辺	10	50	100	100	精	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	△					
長辺	1	0.5	0.3	0.1	中	0.1	0.3	0.5	0.7	1	△					
粗	3	1.5	1	0.5	粗	0.3	0.5	1	1.2	2	△					

重量 WEIGHT  
g



※100V仕様でプラグコンセントを通す為には、コード取出穴はφ25以上が必要です。

取付面寸法図(1/2)

**参考図面**

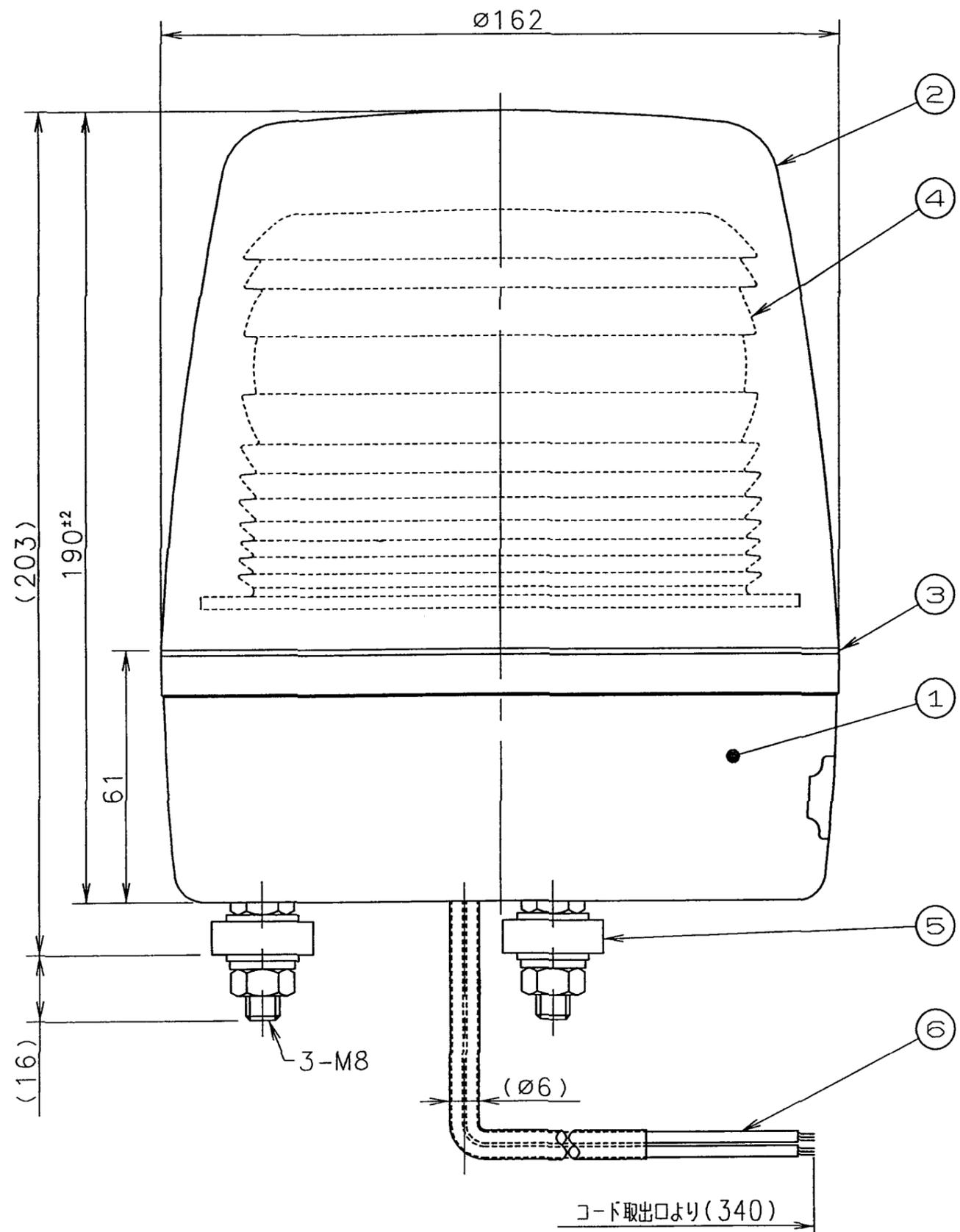
配布先	
三田製造	
八尾製造	
製技	
購買	
三田品管	
八尾品管	
技術	
合計	

5	ゴム足	3	EPDM		
4	フレネルレンズ	1	PC樹脂		
3	グローブパッキン	1	EPDM		
2	グローブ	1	PC樹脂		
1	ケース	1	AES樹脂		
番号 NO.	部品名 PART NAME	部品番号 PART NO.	数量 QTY.	材料&寸法 MATERIAL & SIZE	処理 FINISH
設計 DGN.BY	製図 DRN.BY	検図 CHK.BY	承認 APP.BY	図名 NAME	機名 MODEL
西川	永山	川嶋	免古地	仕様書	XP-100/220
98.7.1	99.10.2	99.10.12	99.10.12	外観寸法図	部品コード PART NO.
三角法 3rd ANGLE P.	単位 UNIT mm	尺度 SCALE	株式会社 PATLITE Corporation	図番 DRAWING NO.	精注No. S. P. No.
				XP-100-A00C-2/2	

製 品 仕 様 書

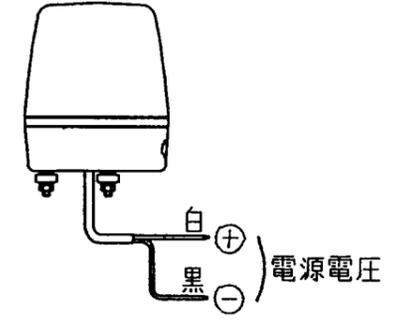
機種名	XP-12	XP-24		
定格電圧	DC 12V	DC 24V		
使用電圧範囲	9.5V~15V	20V~30V		
定格消費電流	1.4A	0.7A		
定格消費電力	17W			
使用温度範囲	-30℃~+75℃			
取付方向	屋内	正・横・逆方向	屋外	正方向のみ
耐水性	屋外可 IP23・JIS D 0203-1994 S1 適合			
耐振動性	45 m/s <sup>2</sup> (JIS D 1601-1990 4段階 3種/B種)			
光源	キセノン放電管			
閃光数	110回/分 (トリプル発光)			
裸光度	400,000cd以上 (瞬間最大値)			
質量	1.3kg			
No. XP-12-A00A-1/2				
<b>参考図面</b>				
株式会社 <b>パトライト</b>		承認	検印	作成
		免古地	川嶋	永山
		'99.10.12	'99.10.12	'99.10.1

WEIGHT  
g

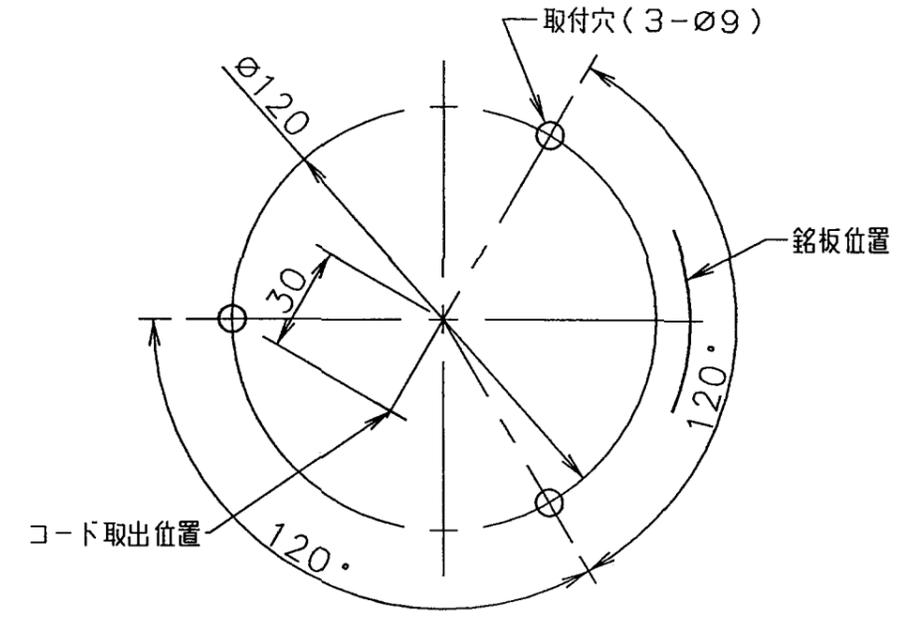


外觀寸法図

指定 外公差	角度公差±[°]				寸法公差±[mm]					符号 SYM.	年月日 DATE	訂正 REVISIONS	原 図	配 田 SGN	検 査 CHK	
	短辺	長辺	精	粗	6	30	120	300	1000							△
	10	50	100	—	精	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	△					
	1	0.5	0.3	0.1	中	0.1	0.3	0.5	0.7	1	△					
	3	1.5	1	0.5	粗	0.3	0.5	1	1.2	2	△					



結線図



取付面寸法図(1/2)

**参考図面**

配布先
三田製造
八尾製造
製技
購買
三田品管
八尾品管
技術
合計

6	電源線組立	1	AVS 0.5mm <sup>2</sup> x2 (ビニルテープ黒付き)			
5	ゴム足	3	EPDM			
4	フレネルレンズ	1	PC樹脂			
3	グローブパッキン	1	EPDM			
2	グローブ	1	PC樹脂			
1	ケース	1	AES樹脂			
番号 NO.	部品名 PART NAME	部品番号 PART NO.	数量 QTY.	材料&寸法 MATERIAL & SIZE	処理 FINISH	記事 REMARKS
設 計 DGN.BY	製 図 DRN.BY	検 査 CHK.BY	承認 APP.BY	図名 NAME		原 名 MODEL
西川	永山	川嶋	免古地	仕様書		XP-12/24
				外観寸法図		部品コード PART NO.
				株式会社 パトライト PATLITE Corporation		図番 DRAWING NO. XP-12-A00A-2/2
98.7.1	99.10.2	99.10.12	99.10.12			特注No. S. P. NO.
三角法 3rd ANGLE P.	単位 UNIT mm	尺 度 SCALE				