



技术要求:

1. 蝶形旋钮与螺栓配合需顺滑, 不可有牙紧或滑牙现象
2. 螺栓与活动板需能自由顺滑转动
3. 基板与活动板需能自由顺滑转动
4. 弹性销铆入后不可露出平面
5. 不可混料、用错料
6. 螺栓牙尾破坏第1、2、3牙, 不可超过第3牙
7. 表面电镀、烤漆或氧化不可露底, 不可有异色

序号	零件名称	零件料号	用量	备注
1	蝶形螺母	DMM08L000F00	2/1	M8 碳钢 兰锌
2	弹垫	TD008L014F00	2/1	φ8.5*14*2.5mm Q235 兰锌
3	平垫	PD008L016F00	2/1	φ8.5*φ16*T1.5mm Q235 兰锌
4	活节螺栓	LSM08L055F00	1/1	M8*55(总长)mm 1008 兰锌 8.8级
5	弹性销	TX005B028F00	2/1	φ5*28mm Q235 黑锌
6	活动板	DB183P130A00Z	1/1	6061-T6 宽30mm 振磨亮色
7	凹头外六角螺丝	LSM08L035FOH1	1/1	M8*35mm 碳钢 凹头对边12mm 兰锌 4.8级
8	基板	JB183P130A00Z	1/1	6061-T6 宽30mm 振磨亮色

东莞市乐业五金有限公司

未注公差		Part Name:	183P/B130装配图	Part NO:	183P/B130
0~10	±0.1	Material:		Surface treatment	
10~30	±0.15	Scale:	FREE	Unit:	mm
30~100	±0.2	Edition:	A	Pro_type:	□ ⊙
>100	±0.3	Designed by:	李熙 2016/07/31	Checked by:	

变更标记	变更内容	变更日期